

## 1 SAMMANFATTNING AV PROJEKTET

Biogasanläggningen vid Jeppo Biogas Ab i Jeppo, Nykarleby, togs i bruk 2013. Av organiska råmaterial produceras med hjälp av en anaerob rötningsprocess både biogas och gödselprodukter. Till biogasanläggningen kan i detta nu tas emot 90 000 ton råvaror per år i enlighet med beviljat miljötillstånd. Ungefär hälften av råvarorna leds via rör direkt från grisfarmerna till anläggningen. Från grisfarmerna kommer rått sväm och i motsatt riktning pumpas rötrest som används som gödsel. Torrare råvaror och en del sväm kommer via landsvägstransport till anläggningen. Eftersom tillgången på råvaror har förbättrats och efterfrågan på den producerade biogasen ökat, har bolaget sett en utvidgning av verksamheten som ett förnuftigt alternativ.

Den producerade biogasen utnyttjas som alternativt bränsle till fossila bränslen. En orsak till utvidgningsbehovet är de facto den ökande efterfrågan på miljövänliga bränslen. Genom att öka mängden råvaror kan biogasanläggningen för sin del svara mot denna efterfrågeökning. I nuläget leds en del av den producerade gasen via rör till den lokala industrin, där gasen används i processen. En stor del av gasproduktionen uppgraderas till biometan som används för värmeproduktion vid en livsmedelsfabrik i nejden samt som trafikbränsle vid tankningsstationen för gasbilar vid biogasanläggningen. Ytterligare används en mindre del av den råa biogasen i biogasanläggningens egen värmeproduktion. Den uppgraderade biometanen komprimeras och fylls i gaskontainers för transport till slutanvändaren. I syfte att ytterligare effektivisera transporten av biometan har man i planerna att anlägga en förvätskningsanläggning för den uppgraderade gasen. På så sätt får man ett ännu mera koncentrerat bränsle vars transport till förbrukaren sker med ännu mindre belastning på miljön. Man kan estimeras en ökad efterfrågan på flytande biometan i en nära framtid i och med att den tunga fordonstrafiken alltmer kommer att övergå till renare bränslen.

Den näringsrika rötresten som uppstår vid verksamheten nyttjas som en eko-godkänd gödselprodukt och jordförbättringsmedel. Den ekologiskt odlade odlingsarealens andel på Österbottens och Södra Österbottens NMT-centralers områden har de senaste åren ökat i en jämn takt.

För närvarande planeras att utveckla och förstora verksamheten vid biogasanläggningen och samtidigt öka mängderna råvaror till mottagning. Eftersom den planerade kapacitetsökningen är över 20 000 ton/år görs nu även en miljökonsekvensbedömning av planerna. Den tidigare miljökonsekvensbedömningen gjordes 2010. Miljökonsekvensbedömningsförfarandet utförs i två delar. I den första delen, programmet för miljökonsekvensbedömning, beskrivs hur projektets olika alternativ och konsekvenser skall utredas under planeringskedet samt hur närboendes deltagande i konsekvensbedömningen samt informationen om denna skall ordnas. I den andra delen, miljökonsekvensbedömningens beskrivning, görs nödvändiga miljöutredningar samt jämförs projektets olika alternativ. På detta sätt kan man bedöma hur utvidgningen av anläggningen påverkar anläggningsområdets miljö.

I detta program för miljökonsekvensernas bedömning har medtagits tre olika alternativ (tabell 1.). Alternativ 0 (Alt 0) betyder ingen ökning av råvarukapaciteten utan biogasanläggningen fortsätter i sin nuvarande omfattning. Alternativ 1 (Alt 1) betyder att mottagningsmängden av råvaror ökar med 40 000 ton/år, varvid även en rötchammar och en lagringsbassäng byggs vid anläggningen. En av rötchamrarna ändras att fungera med termofil rötningsstemperatur, varvid en del av hygieniseringskapaciteten kan ersättas med denna temperaturhöjning. Ytterligare byggs en förvätskningsanläggning för biometan. Alternativ 2 (Alt 2) betyder att mottagningsmängden av råvaror ökar med 60 000 ton/år, varvid högst två rötchammar och två lagringsbassänger byggs vid anläggningen. En av rötchamrarna ändras att fungera med termofil rötningsstemperatur även i detta alternativ. Hygieniseringskapaciteten utökas enligt behov även i detta alternativ byggs en förvätskningsanläggning. I samtliga alternativen planeras att man vid anläggningen, för att minimera transportkostnaderna, skulle börja rena rejecktvattnet som separeras från rötresten.

Tabell 1. MKB-förfarandets alternativ

Alternativ	Beskrivning av alternativet
Alt 0	Ingen ökning av råvarukapaciteten. Biogasanläggningen fortsätter i sin nuvarande omfattning med 90 000 t/år. Planeras att påbörja reningen av rejektvattnet.
Alt 1	Mottagningsmängden av råvaror ökar med 40 000 ton/år (totalt 130 000 t/år). En av rötkamrarna ändras att fungera med termofil rötningstemperatur och det byggs eventuellt en rötchamber och en lagringsbassäng vid anläggningen. Ytterligare byggs en förvätskningsanläggning för biometan. Dessutom planeras att påbörja rening av rejektvattnet.
Alt 2	Mottagningsmängden av råvaror ökar med 60 000 ton/år (totalt 150 000 t/år). En av rötkamrarna ändras att fungera med termofil rötningstemperatur och det byggs eventuellt två rötchamrar och två lagringsbassänger vid anläggningen. Ytterligare byggs en förvätskningsanläggning för biometan. Dessutom planeras att påbörja rening av rejektvattnet.

I MKB-programmet fastställs vilka alternativ för genomföring projektet och vilka konsekvenser som kommer att utredas under planeringen samt hur bedömningen och informationen i anslutning till den kommer att ordnas och hur de som bor i projektets verkningsområde kan delta i bedömningen.

De mest betydande potentiella miljökonsekvenserna vid utvidgning av anläggningens verksamhet är:

- Konsekvenser för vattendragen och marken såsom grundvattnen
- Konsekvenser för luften och klimatet inklusive konsekvenser av lukt
- Konsekvenser av buller
- Sociala konsekvenser
- Konsekvenser för utnyttjande av naturresurserna
- Konsekvenser för energiförbrukningen
- Konsekvenser för miljön på grund av exceptionella situationer
- Konsekvenser för miljön efter verksamheten

Utredningarna framförs i sin helhet i de finskspråkiga handlingarna som finns på projektets webbadress

[www.ymparisto.fi/jepobiokaasuYVA](http://www.ymparisto.fi/jepobiokaasuYVA)