

BAT pähkinänkuoressa

Projektipäällikkö Kaj Forsius
Suomen ympäristökeskus SYKE

SISÄLTÖ

- Yleistä
- BAT-vertailuasiakirjojen (BREF) valmistelu
- BREF-prosessien tilanne
- Mitä uutta tulossa?
- Muuta ajankohtaista
- BAT-julkaisut
 - Kansalliset selvitykset
 - Pohjoismainen yhteistyö

BAT-työn yleiskatsaus

- SYKE koordinoi tiedonvaihtoa ja tukee toimialaryhmien toimintaa, YM vastaa lainsäädännöstä ja täytäntöönpanosta
- Käytännön työ BREF-valmisteluihin on organisoitu kansallisten toimialaryhmien kautta
- Tällä hetkellä kaikilla merkittävillä toimialaryhmillä on puheenjohtajat (AVI, SYKE, ELY ja YM)
- Uuden ympäristönsuojelulain mukana tulleet muutokset BAT:n soveltamiseen (sitovuus) on lisännyt selvästi sidosryhmien kiinnostusta ja neuvontarvetta BAT-työssä

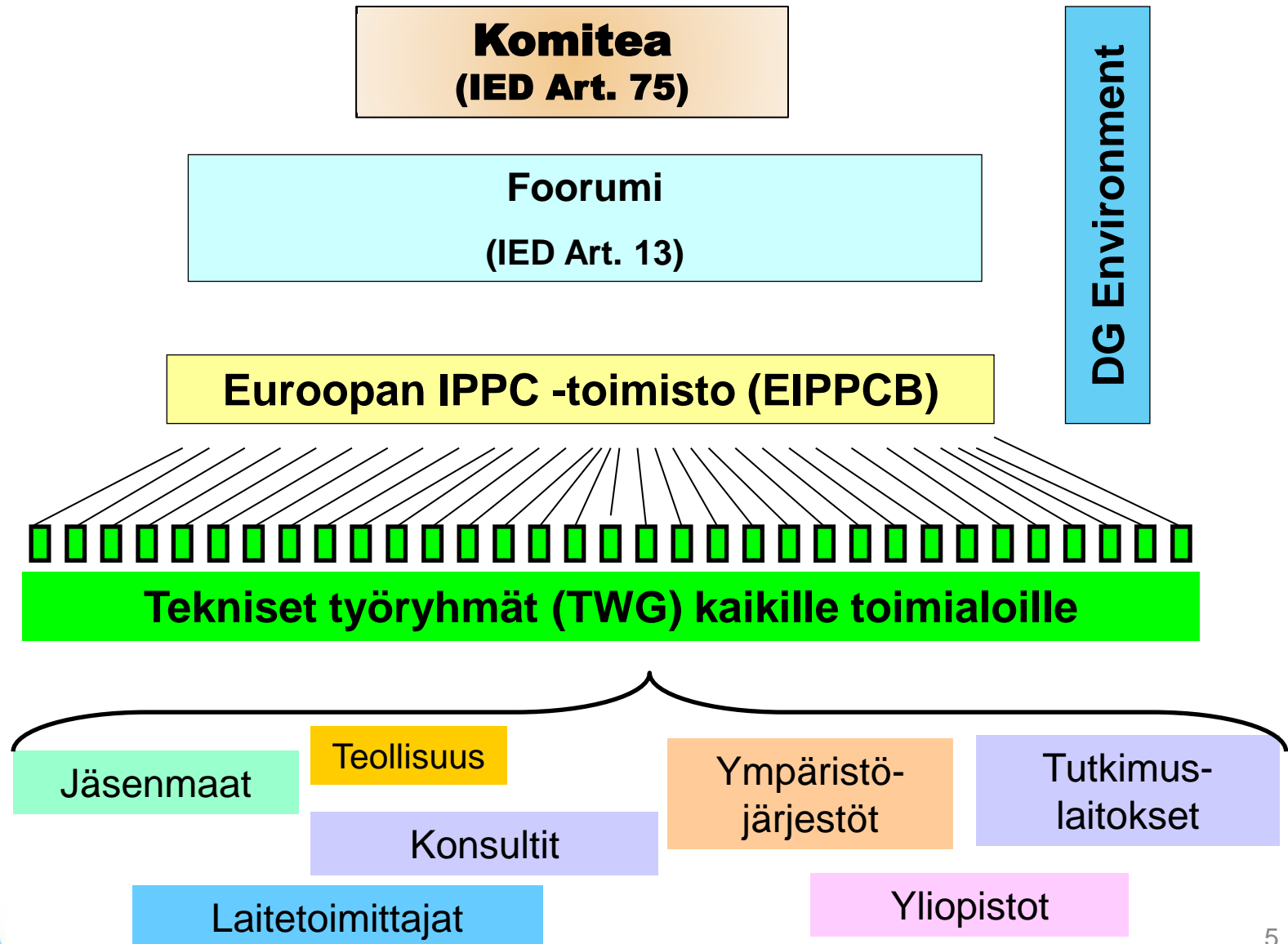
BAT-prosessin askeleet

Asiakasinfo		
Yhteystiedot (2)		
Nimi	Alacascakia Sulo	
Osoite		
Osoite	Tila	Laji
ENDO FINE PAPERS OY, VETSILOONON TEHTAAT	Toniva oso	TE.PIK
Paikkatila	Toniva oso	TE.PIK
Määräys	Toniva oso	TE.PIK
MUIT Muut päästöluvat	Toniva oso	TE.PIK
Luodattila	Toniva oso	TE.PIK
Huokauskauri (poistettu käytöstä)	Lopetettu oso	TE.PIK
Osittain kierrätys	Toniva oso	TE.PIK
Luotettavuus	Toniva oso	30.KIP
Valmistamon korkeus	Toniva oso	TE.PIK
Epar	Toniva oso	
Tarkastusajankohdat		
04.1.2003		
28.5.2003		
05.9.2003		

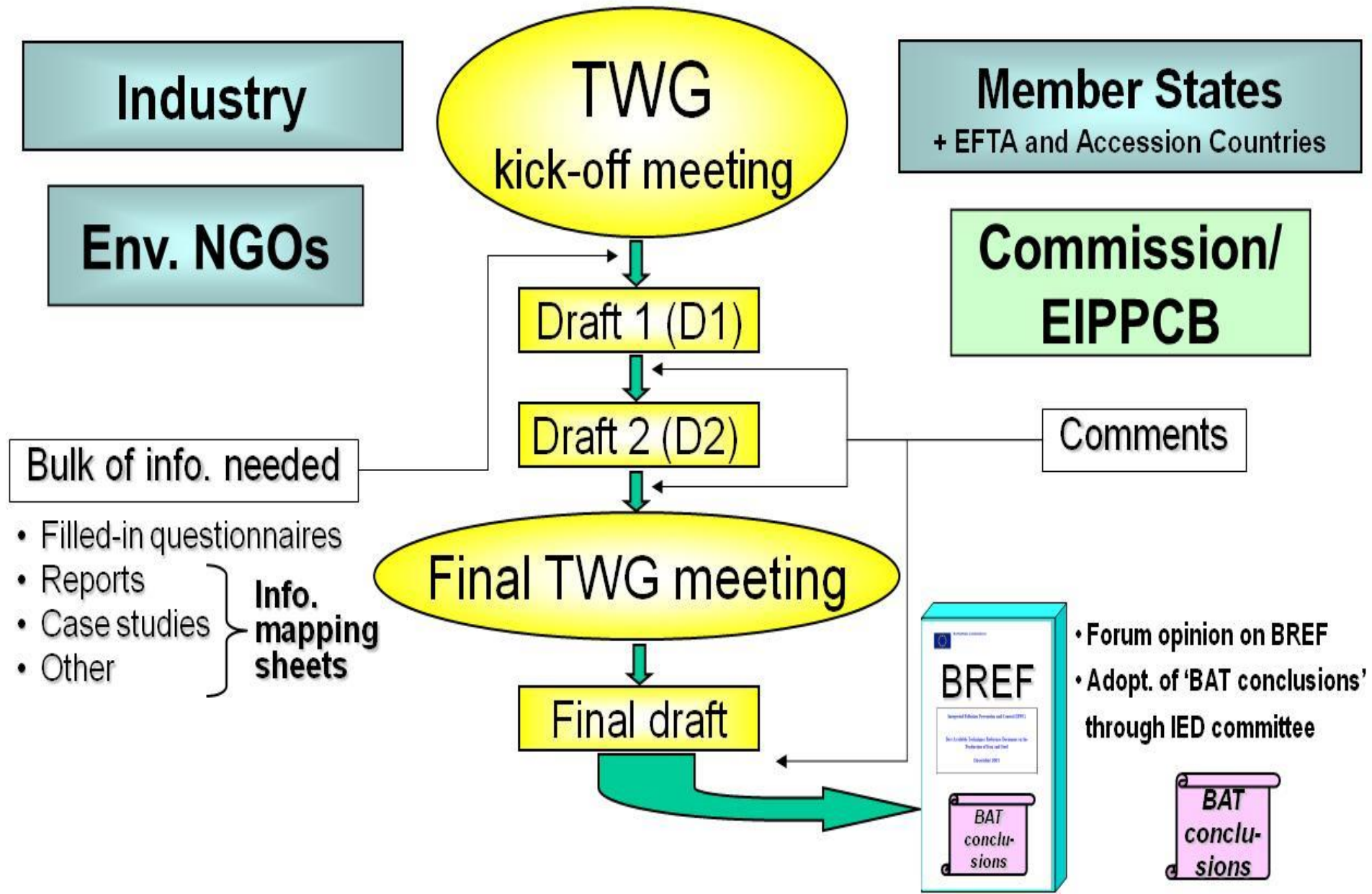
Peruskysymys: Miten valmistat tietyn teollisen tuotteen kilpailukykyiseen hintaan mahdollisimman pienillä ja haitattomilla vesi- ja ilmapäästöillä, vähäisellä jätteen muodostuksella sekä niukalla energian ja materiaalien käytöllä?

- 1) Kootaan tiedot tekniikoista sekä päästöistä ja kulutuksesta
 - vapaaehtoisia, pitäisi olla houkutteita laadukkaan tiedon tuottamiseen
- 2) Päätetään EU-tasolla BAT-päästö- ja –kulutustasot
 - valmistelijalla ja TWG:llä tärkeä rooli, komission päätös
- 3) Mukautetaan ympäristöluvut päätelmien kanssa
- 4) Toistetaan prosessi noin 10 vuoden välein
- 5) **Uudet tekniikat** tulevat prosessiin mukaan, kun ne on otettu kaupallisesti käyttöön ja niistä on päästö- ja kulutusdataa saatavilla

SEVILLA-PROSESSIN TOIMIJAT



The BREF review process



BREF-OHJE

- *Guidance Document on the practical arrangements for the exchange of information under the Industrial Emission Directive (2010/75/EU)*
- Sisältö
 - Mikä on BREF-asiakirja ja sen tarkoitus?
 - BREF-asiakirjojen laadintaa ja uudelleentarkastelua koskeva menettely
 - BREF-asiakirjan rakenne, sisältö ja soveltamisala
 - BAT-päätelmät
 - Tiedonvaihdon organisaatio
 - Tietojenkeruu
 - Laadunvarmistus
- Löytyy netistä, linkki BAT-sivuilta: www.ymparisto.fi/bat

SEVILLA –PROSESSIN KEHITTÄMISESTÄ

- Ensimmäinen IPPC-kierros uusi kaikille toimialoille
 - Keskityttiin soveltamisalaan ja teknisiin kuvauksiin => BREF rakenne
- Toinen kierros panostanut datan laatuun ja prosessin läpivientiin
 - Kokouskäytännöt, ohjeistus
- Direktiivimuutos IED
 - Selkeämpi ohjeistus, BREF-ohje, BATIS
 - Tiedonkeruuprosessi (laatu, kattavuus, avoimuus)
 - nopeammat aikataulut (3 v koko prosessille), vähemmän käynnissä olevia prosesseja, vähemmän kokouksia
 - vähemmän, lyhyempiä ja fokusoidumpia BREFejä

BAT –PROSESSIA EDELLEEN TEHOSTETTAVA

- Etupainotteisuus (frontloading)
 - Valmistelu ennen varsinaista TWG-prosessia
- Fokusointi keskeisiin asioihin
 - Keskeiset ympäristösektorit- ja asiat, key environmental issues, tiedonkeruun luokittelu
 - BAT-päätelmät (erityisesti BAT-AEL)
 - Datan laatu ennen määrää
- Uudet työtavat
 - Webinaarit
 - Loppukokousten kuorman vähentäminen
 - Keskeisten asioiden ja datan esittely etukäteen
 - Aikatauluista pidettävä kiinni

Kansallinen BAT-työ

- BAT-työn tiedonvaihdon koordinointi Sykessä
- Toimialaryhmien puheenjohtajat tulevat ensisijaisesti aluehallinnosta
- Tietyillä toimialoilla puheenjohtajat voivat olla kuitenkin keskushallinnosta (esimerkiksi LCP, PP, WT, IRPP ja MWEI)
- Kansallisen ryhmän puheenjohtaja on Suomen TWG-edustaja ja tarvittaessa nimetään TWG:hen lisäksi sidosryhmäedustaja
- Kaikissa toimialaryhmissä olisi hyvä olla lisäksi muita viranomaisedustajia puheenjohtajan lisäksi
- Teollisuudesta löytyy tyypillisesti hyvin edustajia, nykyisin osassa toimialaryhmiä on myös ympäristöjärjestöjen edustus
- BAT-työstä on hyötyä sekä teollisuuden edustajille että viranomaisille
- Uusien päätelmien julkaisun jälkeen toteutetaan tyypillisesti toimialakohtainen täytäntöönpanohanke

VALMIIT BAT -PÄÄTELMÄT

- Lasiteollisuus (Glass manufacturing, GLS)
- Rauta- ja Teräs (Iron and steel, IS)
- Nahkateollisuus (Tanning of hides and skins, TAN)
- Sementti-, kalkki- ja magnesiumoksiditeollisuus (CLM)
- Kloorialkaliteollisuus (CAK)
- Massa- ja paperiteollisuus (PP)
- Öljynjalostus (REF)
- Puupanelit (WBP)
- Kemianteollisuuden jätevesien ja –kaasujen käsittely (CWW)
- Värimetalliteollisuus (NFM)

Käynnissä oleva BREF-prosessi	Tilanne
Sikojen ja kanojen tehokasvatus (IRPP)	Käsitelty foorumissa, Julkaistaneen 2016
Suuret polttolaitokset (LCP)	Käsitellään foorumissa 2016, julkaistaneen 2017
Orgaanisten peruskemikaalien valmistus (LVOC)	Loppukokous 2016
Jätteiden käsittely (WT)	1. Luonnos kommentoitu, loppukokous 2016/2017
Kaivannaisteollisuus (MWEI)	Loppukokous 2016/2017
Tarkkailuasiakirja, (ROM)	Käsitellään foorumissa 2016
Elintarvikkeiden ja maidon valmistus ja jatkojalostus (FDM)	Tiedonkeruu tehty
Jätteiden poltto (WI)	Tiedonkeruu tehty
Pintakäsittely orgaanisia liuottimia käyttäen (STS) (WPC yhdistetty tähän)	Aloituskokous 11/2015 Tiedonkeruu käynnistyy
Rautametallien jalostus (FMP)	Aloituskokous 9/2016

BREFien uusiminen alkamassa

viimeisimmän työohjelman mukaan

- Kemianteollisuuden jätekaasujen käsittely (Common Waste Gas Treatment in the Chemical Sector, CWG), aloituskokous 2016
- Tekstiiliteollisuus (TXT), 2016
- Valimot (SF), 2017
- Keraaminen teollisuus (CER), 2017
- Teurastamot (SA) (2017)

Kemianteollisuuden strategia

- Kemianteollisuuden jätekaasujen käsittely (CWG), aloituskokous 2016
 - Laaja tiedonkeruu koko kemianteollisuuden sektorilta – yleis-BAT (generic BAT) tärkeimmille parametreille
 - Kohdennettu tiedonkeruu tietyistä prosesseista
 - Perusteellinen datan arviointi
 - BAT-kuvaukset ja BAT-päästötasot ilmapäästöille koko sektorille samalla kuin tiettyjen prosessien erityispiirteet/tarpeet identifioidaan
- Muiden kemikaali-BREFien valmistelu lykkääntyy ja kohdistuu merkittäviin sektoreihin joissa merkittävät päästöt
- LVOC, CAK, CWW BREF kokemukset hyödynnetään

Resurssitehokkuus-BREF

-komission arvio hyödyistä ja haitoista

- Energiatehokkuus- (ENE) ja teollisten jäähdytysjärjestelmien (ICS) BREFien yhdistäminen sisältäen materiaali- ja vedenkulutuksen
- Linkittyy komission kiertotalouspakettiin

Hyödyt	Haasteet
Yhtenäiset vaatimukset kaikille sektoreille	BAT-päätelmät luultavasti yleisellä tasolla
Viimeisimmät tekniikat päivitettyä resurssitehokkuuden osalta	Ei BAT-päästötasoja
IED mukaisesti	Vaikutus lupien resurssitehokkuusvaatimukseen?
Tukisi kiertotalouspolitiikka	Ristiriidat muiden instrumenttien kanssa, esim. energiatehokkuusdirektiivi

- Enemmistö foorumin jäsenistä sektorikohtaisten resurssitehokkuusvaatimusten kannalla

BAT-tiedotus

- BAT-seminaarit 1-2 kertaa vuodessa
 - Yleinen BAT-seminaari keväisin
 - Toimialakohtaisia BAT-seminaareja järjestetään tarpeen mukaan ajankohtaisista BREFeistä
- Esityksiä eri alojen teemapäivillä
- BAT sivut www.ymparisto.fi/BAT
 - BREF-prosessien tilanne ja muuta ajankohtaista
 - BREF-ohje, linkkejä EIPPCB:n ja komission dokumentteihin
 - BAT-julkaisut
 - ELYjen päätökset luvan tarkistamisesta

KANSALLISET BAT-SELVITYKSET

- **Julkaistut selvitykset**
 - www.ymparisto.fi/bat
- **Ympäristöasioiden hallinta kiviainestuotannossa**
 - raportti valmistunut 12/2010
 - 2 kansallista seminaaria pidetty
- **Metallikaivostoiminnan BEP**
 - julkaistu 2/2012 (englanniksi ja venäjäksi 6/2013)
 - hankkeen vetäjänä KAI-ELY
 - seminaari 2/2012
- **Ampumaratoja koskeva BAT/BEP**
 - Puolustusvoimat koordinoi, SYKE (KYT+KHA) mukana
 - Raportti valmistunut 2014
- **BAT yhdyskuntajätevedenpuhdistamolla (PUB)**
 - päätekijänä SYKE, taustalla laaja asiantuntijajoukko
 - Raportti valmistunut 2013
- **Luonnonkiviteollisuuden BEP**
 - Päätekijänä GTK ja Kiviainesteollisuus, SYKE mukana
 - Valmistunut 2014

POHJOISMAINEN BAT-TYÖ

Valmiit selvitykset:

- Panimot 11/2011
 - Pohjoismaiset pienpanimot
 - Isot panimot => BREF -prosessi
- Jätteenkäsittelytekniikat 2012
- Kiinteät biopolttoaineet 2012
- Kalankasvatus 2013
- Meluselvitys 2014
- Puun kemiallinen suojaus 2014
- Kalanjalostus 2015
- Hajuhaittojen vähentäminen (2016)
- Käynnistynyt: Teurastamot (MTRI) ja korjaamotelakoiden BAT (Vahanen-COWI)

Julkaisut löytyy: www.norden.org tai BAT-sivujen kautta

KIITOS!

Yhteystiedot: [kaj.forsius\(at\)ymparisto.fi](mailto:kaj.forsius(at)ymparisto.fi)

Puh: 029 525 1119